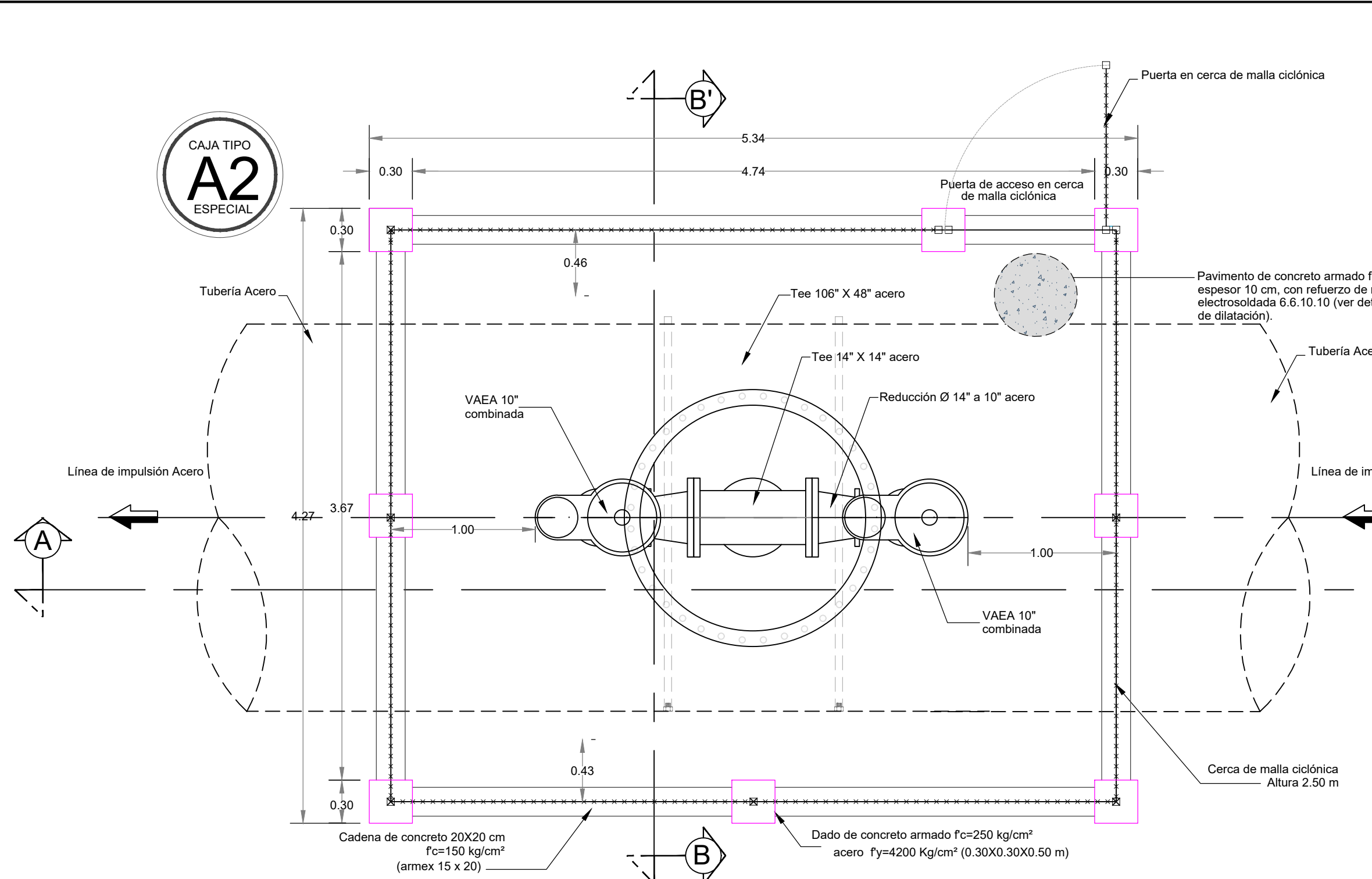
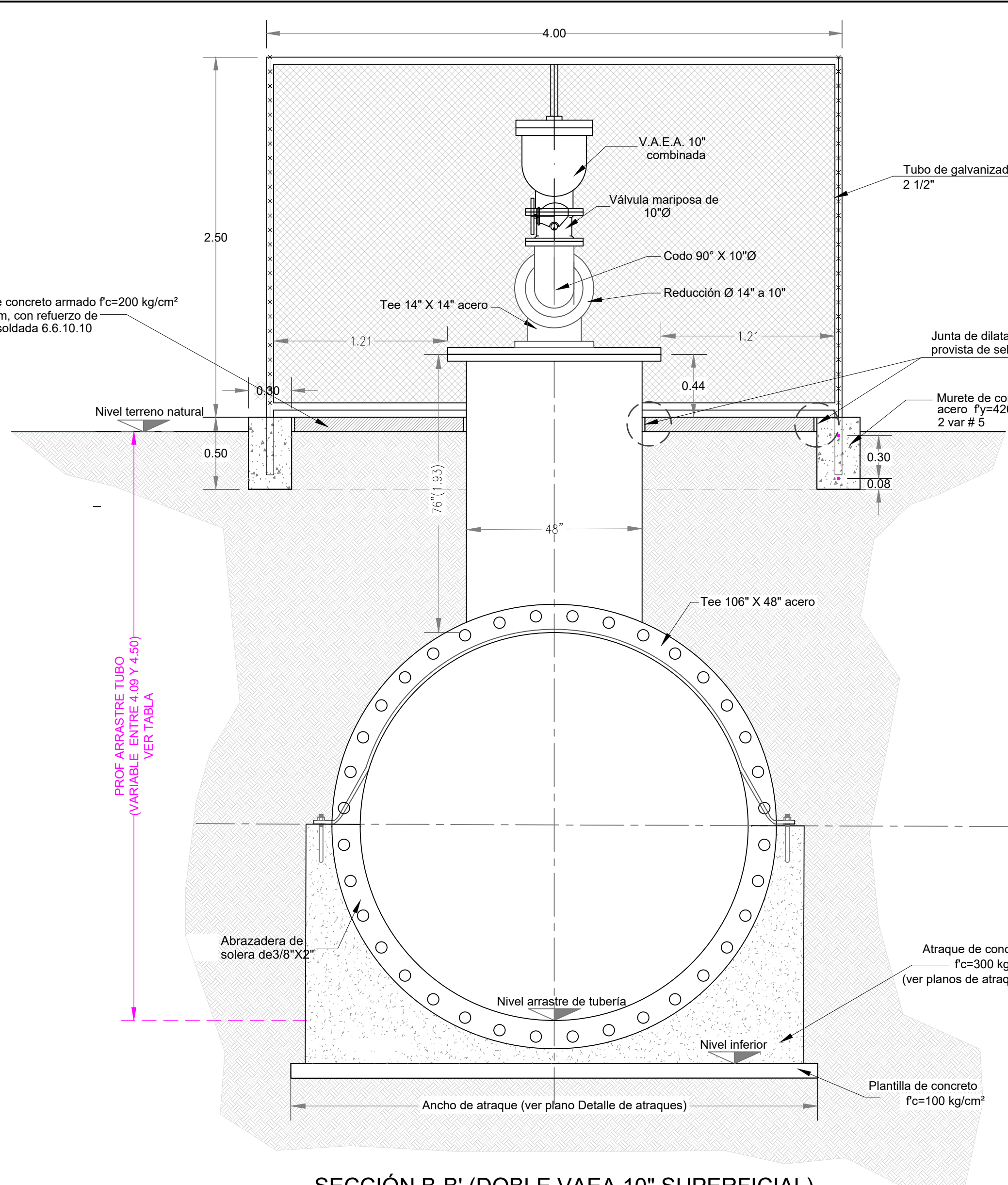
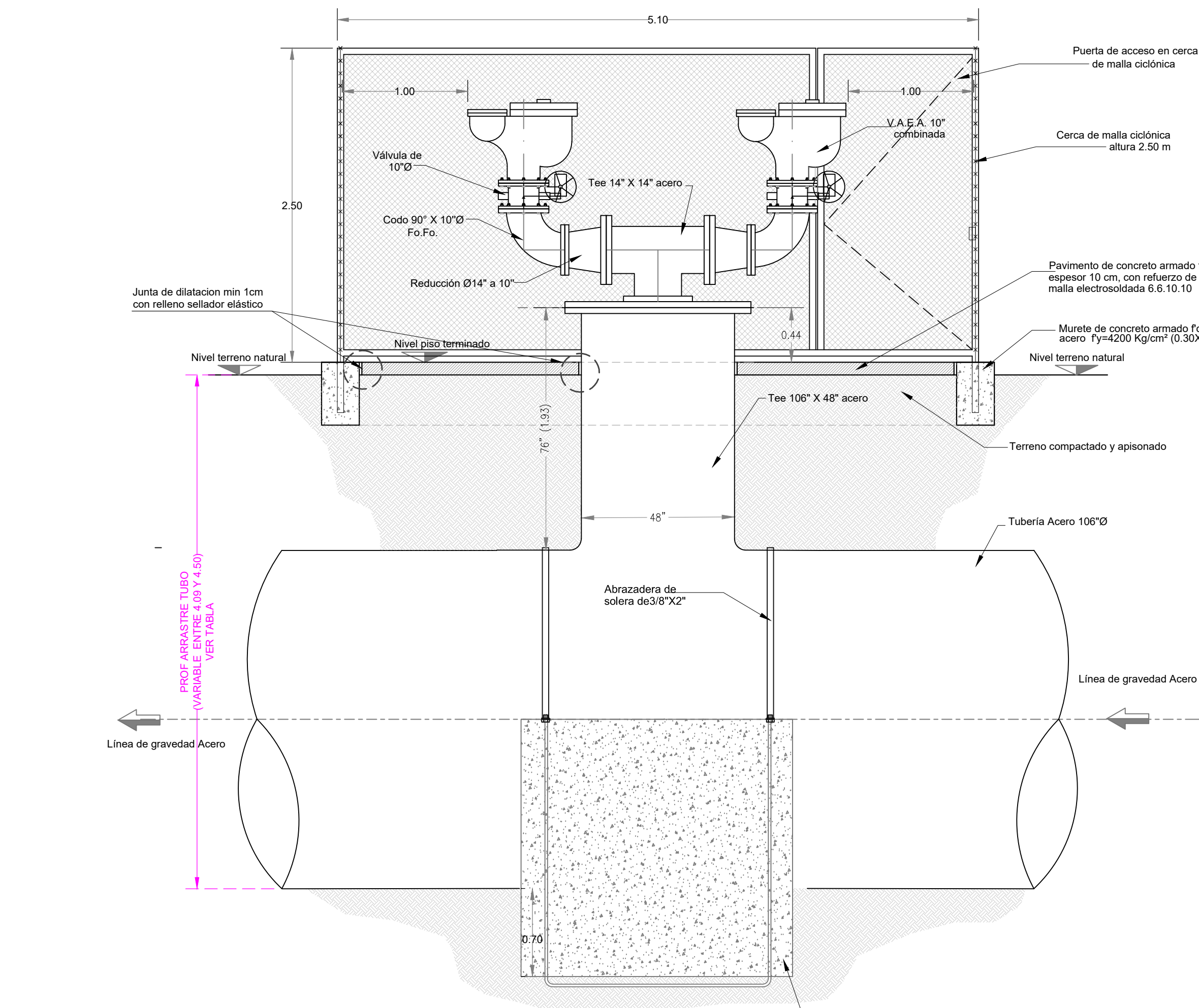




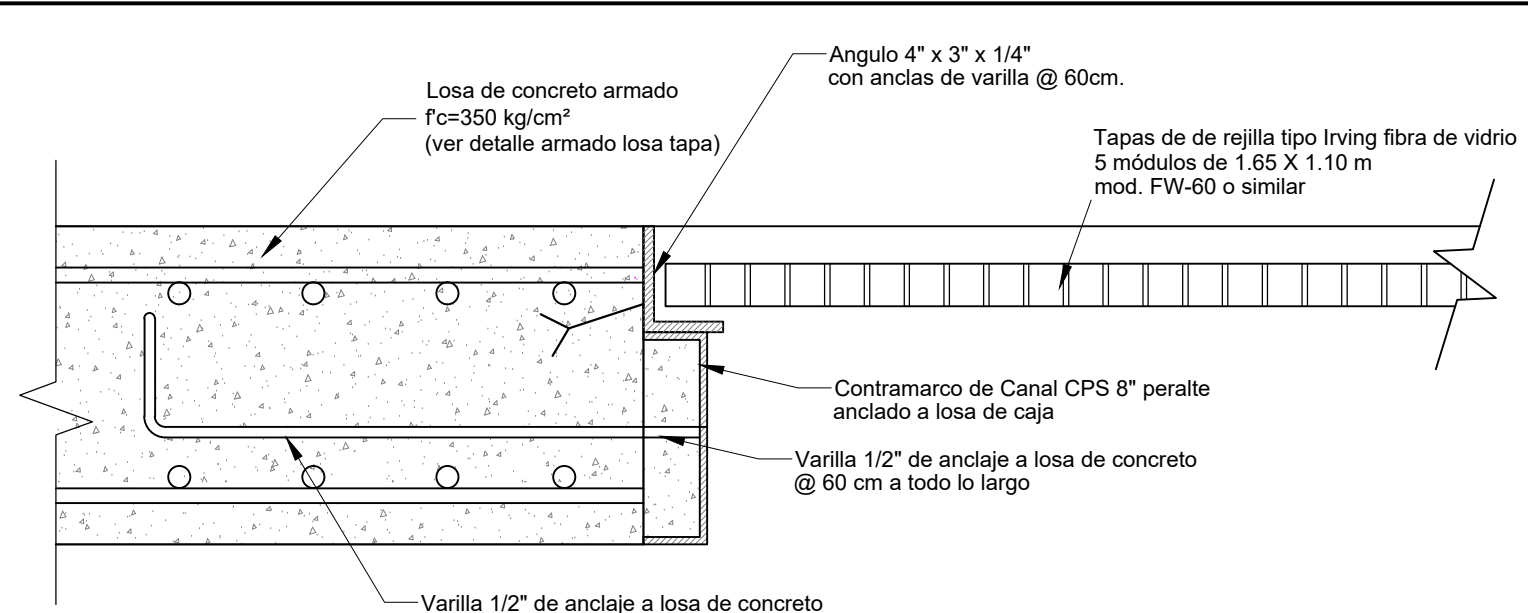
PLANTA (DOBLE VAEA 10° SUPERFICIAL)
Escala 1:30



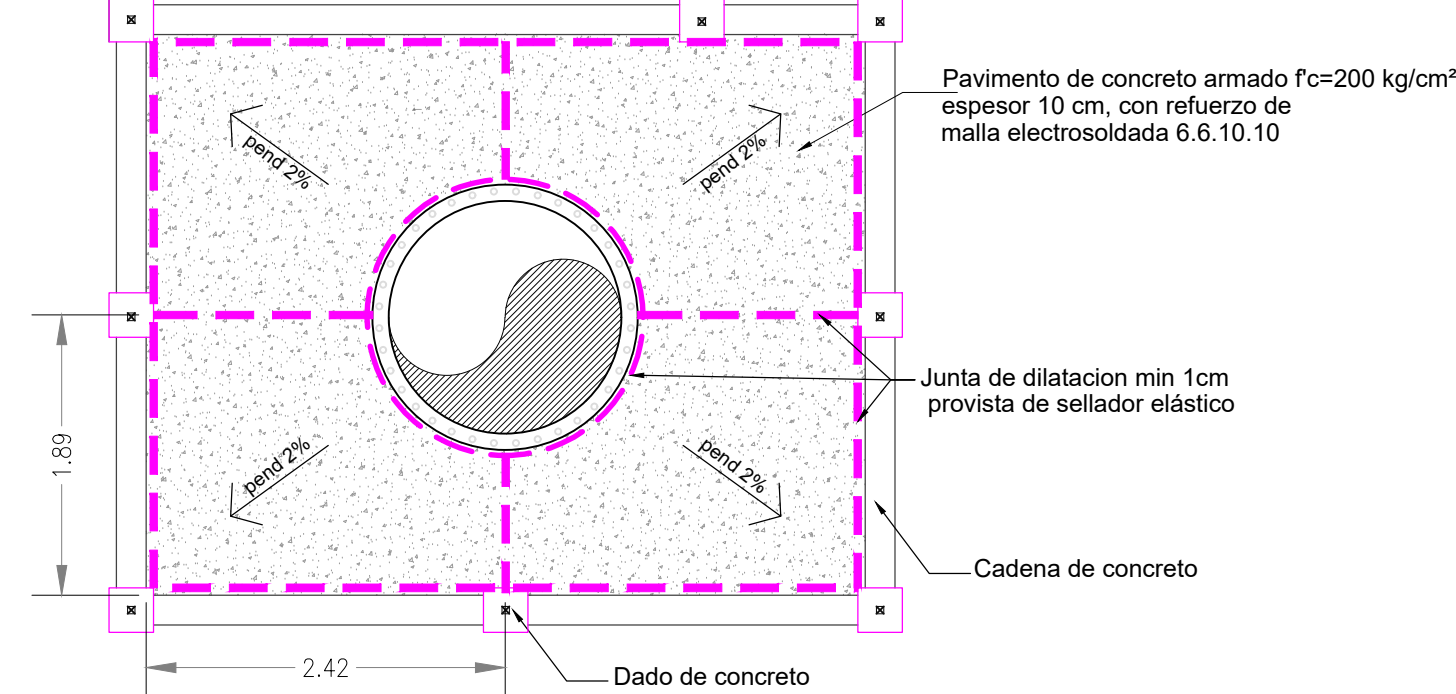
SECCIÓN B-B' (DOBLE VAEA 10° SUPERFICIAL)
Escala 1:30



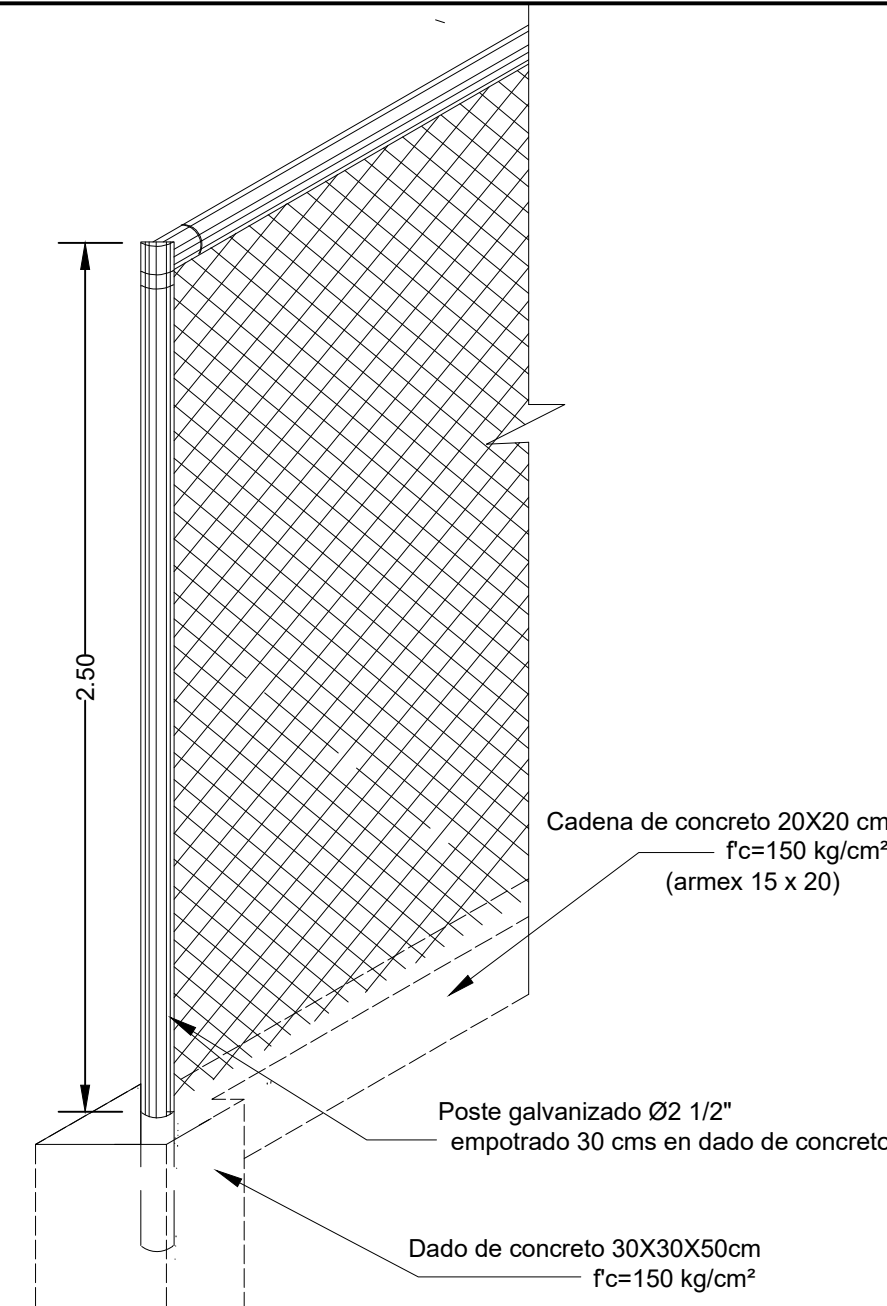
SECCIÓN A-A' (DOBLE VAEA 10° SUPERFICIAL)
Escala 1:30



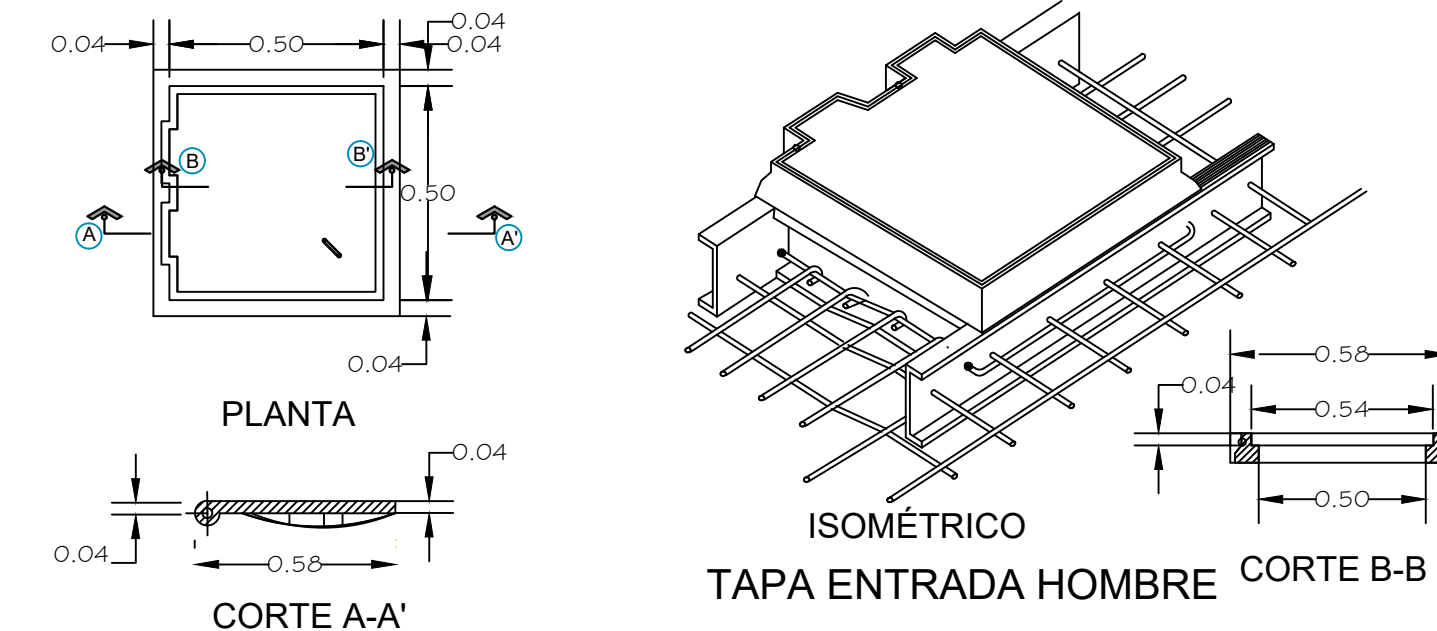
Detalle contramarco y rejilla en tapas de válvulas
Sin escala



PLANTA PAVIMENTO CONCRETO
Escala 1:50

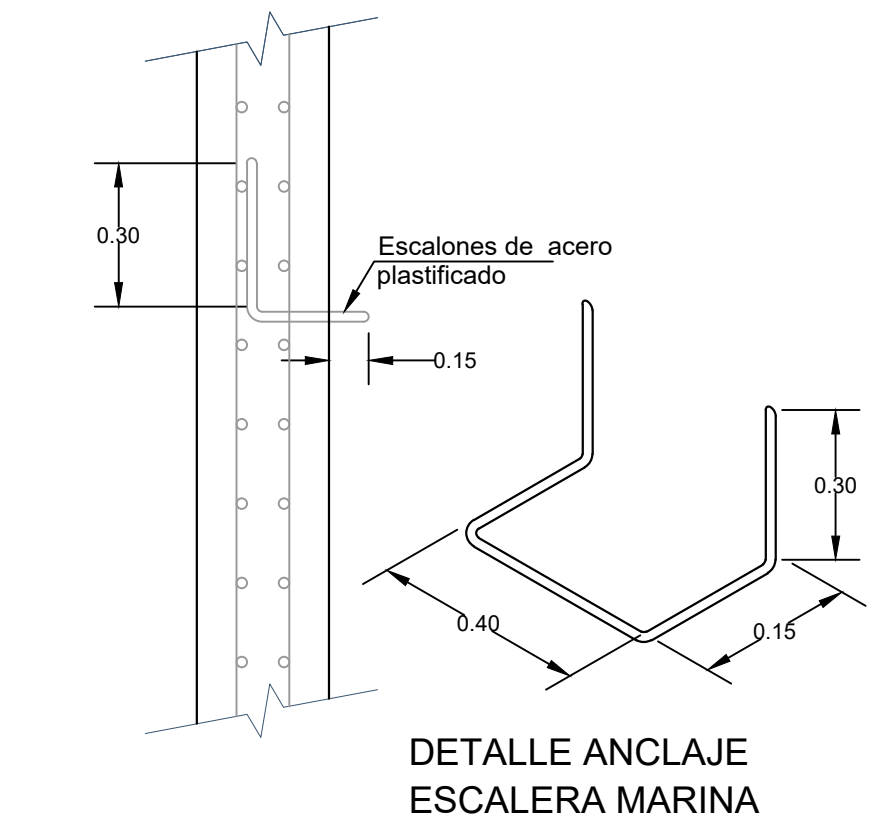


Detalle de poste-dado-cadena
Sin escala

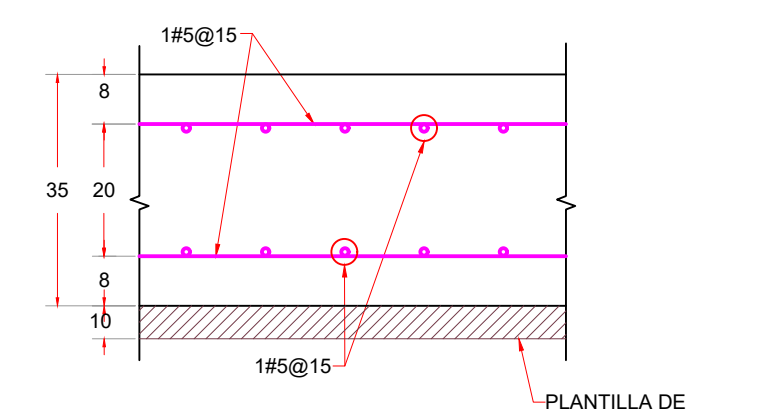


PLANTA
CORTE A-A'

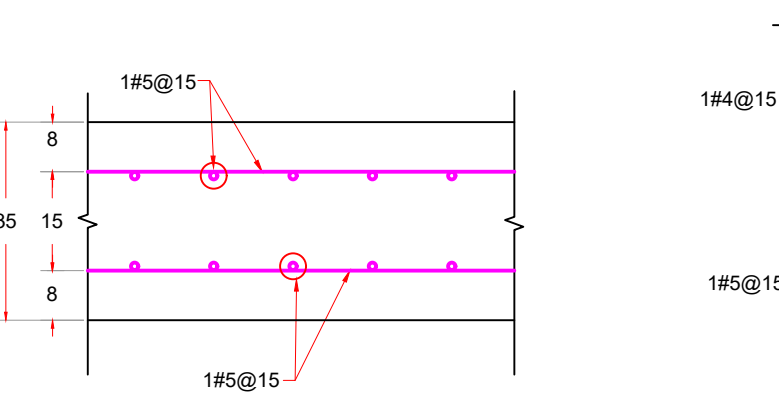
ISOMÉTRICO
TAPA ENTRADA HOMBRE
CORTE B-B



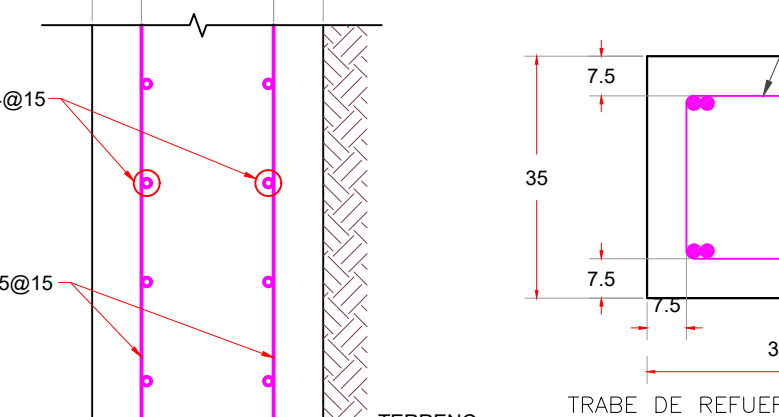
DETALLE ANCLAJE
ESCALERA MARINA



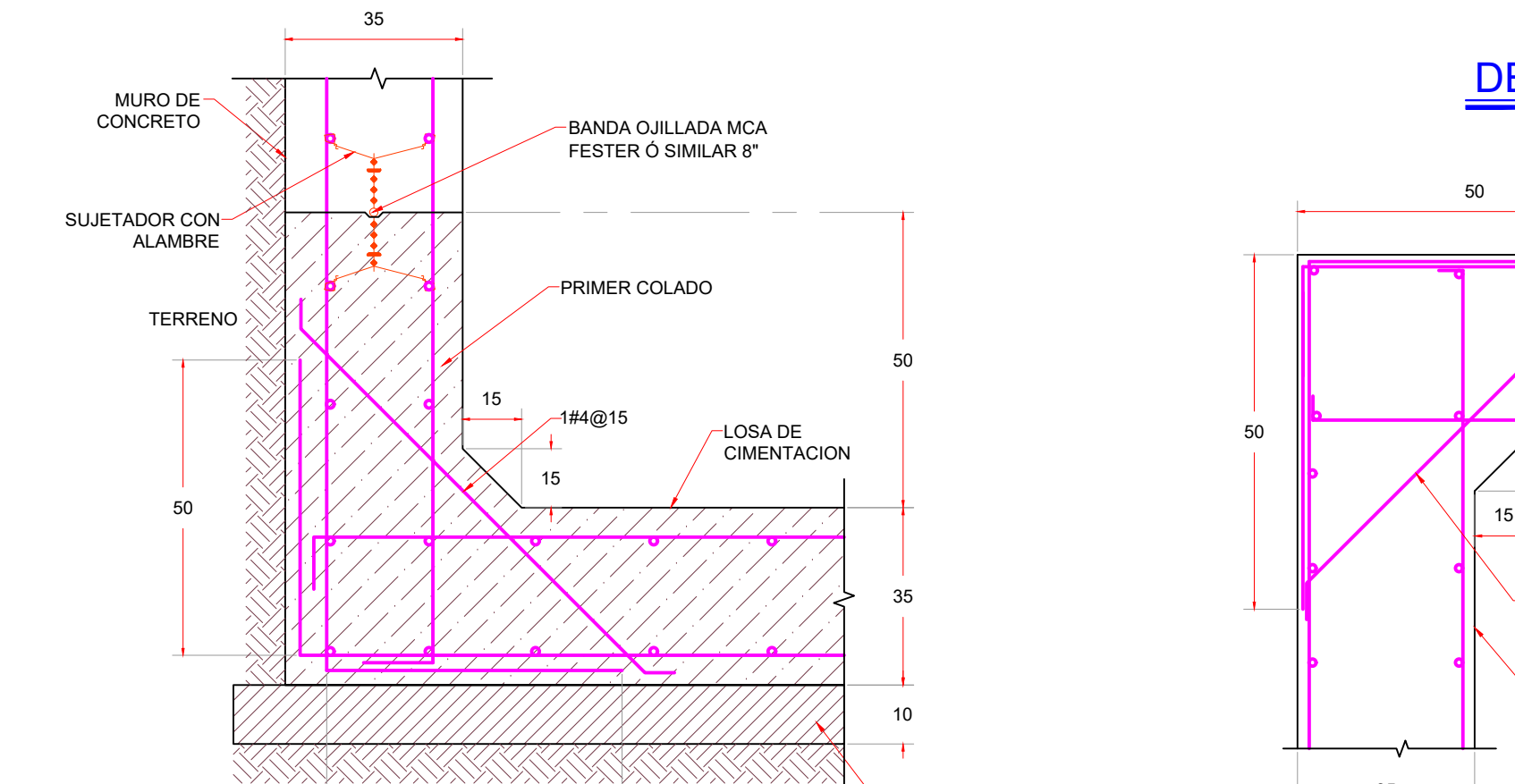
DETALLE LOSA CIMENTACION
ALZADO



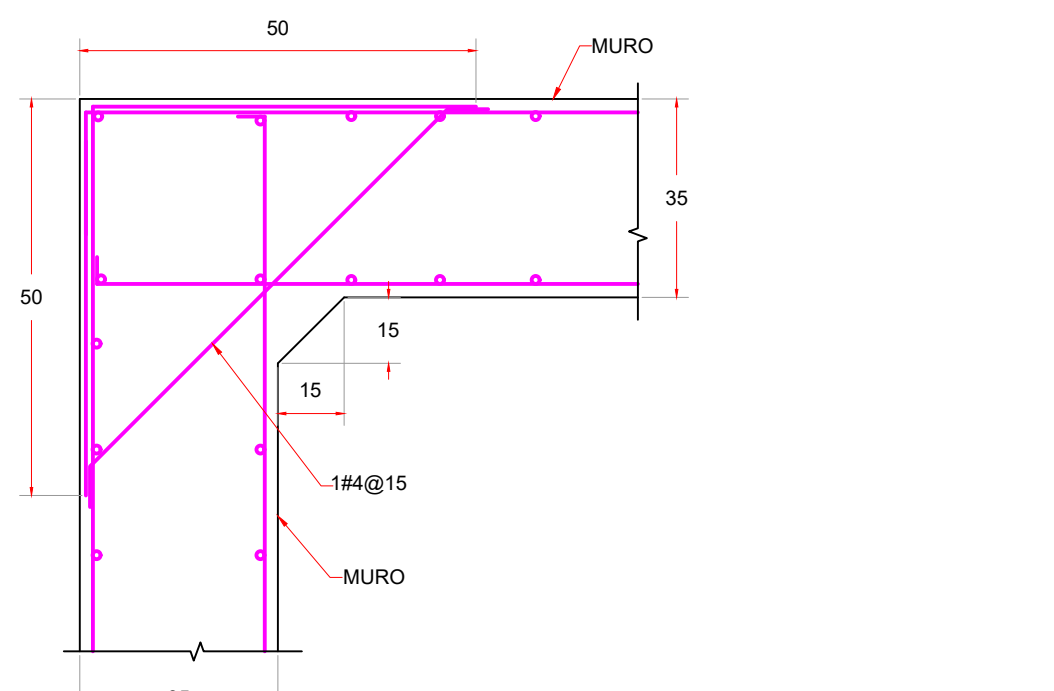
DETALLE DE LOSA TAPA
ALZADO



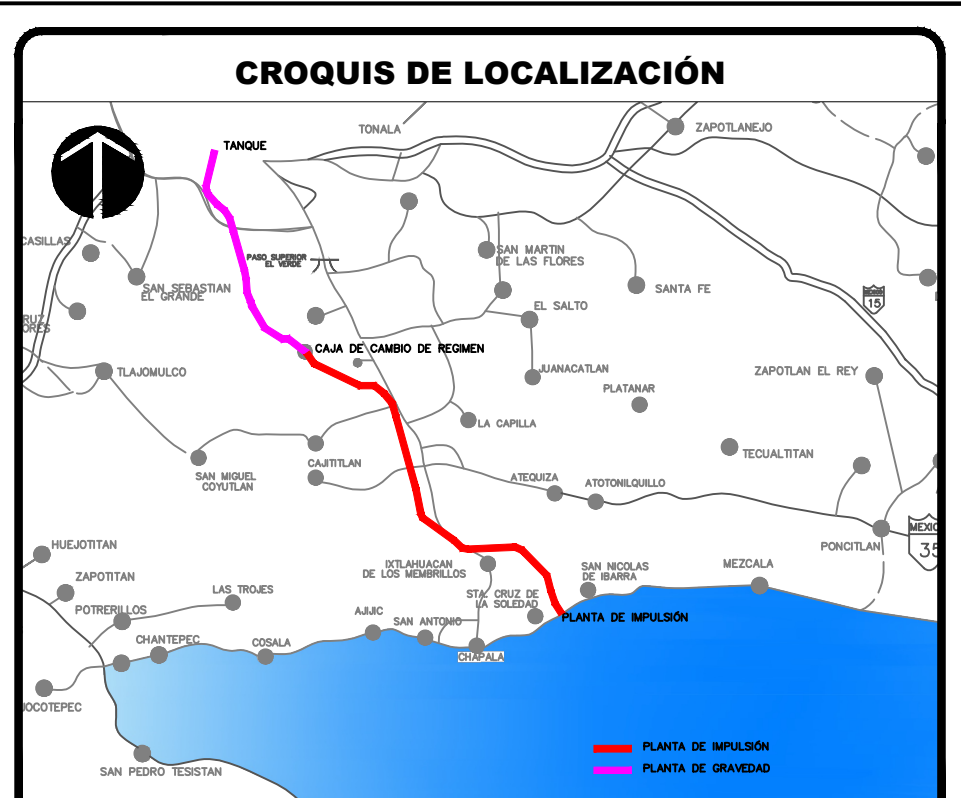
DETALLE DE MURO
ALZADO



DETALLE DE ESQUINA
UNION LOSA DE CIMENTACION A MUROS
ALZADO

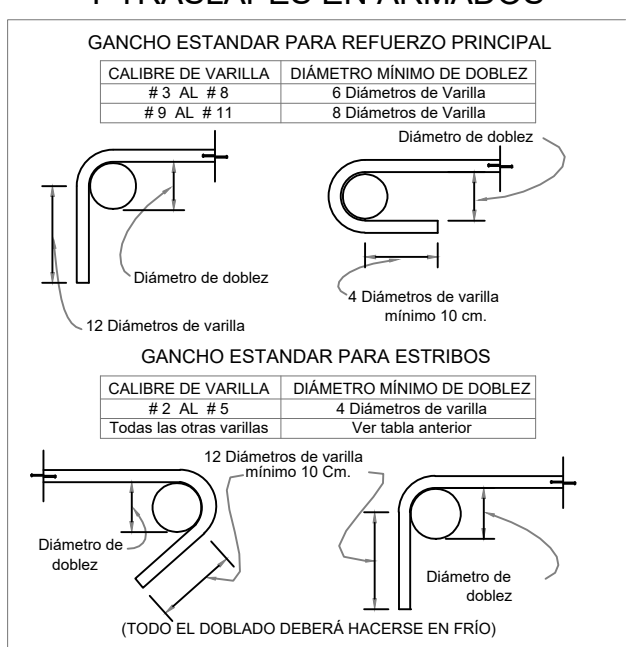


DETALLE DE ESQUINA
UNION ENTRE MUROS
PLANTA



NOTAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES PARA GANCHOS Y TRASLAPES EN ARMADOS



TRASLAPES DE VARRILLAS	
CALIBRE DE VARRILLA	EN LUGAR DE VARRILLA
No. 2	40 cm
No. 3	50 cm
No. 4	60 cm
No. 5	70 cm
No. 6	80 cm
No. 8	100 cm
No. 10	120 cm

NOTAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. Acciones en metros, elevaciones en metros, excepto las indicadas en otra unidad.
2. Los albañiles no deberán obstruir las bridas de las placas especiales.
3. La limpieza y el recubrimiento de la tubería y placas de acero será:
Exterior: (exposición ambiente húmedo con o sin salinidad), limpieza a metal blanco con chorro abrasivo.
Recubrimiento: primario RP-6 epóxico catalizado aducido amina con una capa de espesor de 2 milímetros de pulgada, capa seca, acabado RA-29 epóxico catalizado aducido amina 2 capas de 3 milímetros de pulgada por capa seca.
4. El maquinado, dimensionamiento y soldadura para los elementos prefabricados de acero en tuberías deberá aplicarse a las normas técnicas de AWWA.
5. La soldadura como la aplicación deberá seguir las normas establecidas por el AWWA C-200 y C-200-97.
6. La soldadura se hará con electrodos E70, evitando la formación de espaldadas, así como el depósito excesivo de material de aporte. La soldadura podrá ser manual o semiautomática (se requerirá calificación de los soldadores).
7. El método de unión será mediante doble arco sumergido para contar con unión interior y exterior en la tubería.
Nota: Cualquier cambio debe ser autorizado por la supervisión.

NOTAS Y ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCIÓN

1. Para el armado de refuerzo, la elaboración, colocación, vibrado y curado del concreto, el constructor deberá sujetarse a normas y especificaciones del reglamento de construcciones de concreto reforzado ACI-318 y ACI-305.
2. La plantilla será de concreto simple $f_c = 100 \text{ kg/cm}^2$.
3. Utilizar para ataques y cajales, concreto $f_c = 300 \text{ kg/cm}^2$.
3. Utilizar acero de refuerzo $f_y = 4,200 \text{ kg/cm}^2$.
4. Ver detalles de ganchos y traslapes para refuerzo principal.
5. No se traslapará más del 50% de las varillas de cada lado dentro de una zona igual a una longitud de traslape. El traslape será igual a 40 diámetros de varilla como mínimo.
6. Para mejor comportamiento y durabilidad de la estructura, el concreto deberá tener la tecnología autocurante (Hydram), reductor de agrietamiento plástico (Ingenia) y condiciones de autosealante (Duramix) de CEMEX o equivalente.
7. En todas las juntas de colado, se deberá colocar una banda sellada de PVC para garantizar la impermeabilidad.
8. Para evitar la segregación del concreto, este deberá de ser autocompactable o bien al realizar el colado, no deberá de permitirse una caída libre de más de 1.30m a través del armado de refuerzo. El concreto deberá de depositarse en capas horizontales de 60cm máximo.
9. Redondear aristas y bordos con mortero cemento-arena de proporción 1:3 y forjar medias cañas con concreto de calidad mencionada en el Punto 3.
10. Se deberá de recubrir la superficie de las losas y muros con un recubrimiento epóxico para proteger y rellenar las imperfecciones de colado y evitar problemas ocasionados por la humedad.

CONTRATO No. CEA-PRO-EST-LP-016-25

PROYECTO EJECUTIVO PARA LA CONSTRUCCIÓN DE LA INFRAESTRUCTURA DEL ACUEDUCTO SUSTITUTO CHAPALA-GUADALAJARA



Municipio	
CHAPALA-IXTLAHUACAN-EL SALTO-TLAJOMULCO-TLAQUEPAQUE	
Localidad	
CHAPALA-IXTLAHUACAN-EL SALTO-TLAJOMULCO-TLAQUEPAQUE	
Descripción del plano	
ACUEDUCTO CHAPALA-GUADALAJARA	
LÍNEA DE IMPULSION CAJA VAEA 10° SUPERFICIAL CAJA TIPO A2	
Dirección de Proyectos y Gestión de Recursos	
Ing. Arq. Victor Iván Lina Contreras	
Dirección de Proyectos y Gestión de Recursos	
Subdirección de Proyectos de Agua Potable	
Fecha: NOVIEMBRE 2025 Estatus: Indicadas Código del plano: DLI Plano 009	